

様式第 4 のイ（第 4 条、第 5 条関係）

~~製 造 所~~ 構 造 設 備 明 細 書
一般取扱所

事 業 の 概 要		接着剤製造業					
危険物の取扱作業の 内 容		溶剤、顔料等を混合し接着剤を製造する。					
製造所（一般取扱所） の敷地面積		1, 3 0 0 m ²					
建 築 物 の 構 造	階 数	3 階	建築面積	5 0 0 m ²	延べ面積	1, 3 0 0 m ²	
	壁	延焼のおそれ のある外壁	鉄筋コンクリート	柱	鉄筋コンクリート	床	鉄筋コンクリート
		その他の壁	鉄筋コンクリート	は り	鉄筋コンクリート	屋 根	鉄筋コンクリート
	窓		網入りガラス	出 入 口	特定防火設備	階 段	鉄筋コンクリート
建築物の一部に製造所 （一般取扱所）を設ける 場合の建築物の構造		階 数		建築面積	m ²	延べ 面積	m ²
		建築物の構造概要					
製 設 造 備 (取 扱) の 概 要	充てん器 2 基 攪拌機 2 基 混合機 2 基						
令 項 第 九 条 第 一 項 第 2 0 号 の 概 要	計量タンク 2 0 0 L × 1 基 攪拌タンク 2 0 0 L × 1 基 混合タンク 2 0 0 L × 1 基						
配 管	JIS-G3454			加 圧 設 備			
加 熱 設 備	蒸気過熱			乾 燥 設 備			
貯 留 設 備	排水溝、溜枿			電 気 設 備	耐圧防爆構造		
換気、排出 の 設 備	強制排出設備 3 基			静電気除去 設 備	有り		
避 雷 設 備	メッシュ法（保護レベルⅠ）			警 報 設 備	自動火災報知設備		
消 火 設 備	第 3 種消火設備（移動粉末） 第 4 種消火設備（ABC50 型）× 3 本、第 5 種消火設備（ABC10 型）× 6 本						
工事請負者 住 所 氏 名	○○市○○○○番地 ○○○○株式会社 ○○ ○○ 電話○○－○○○○						

- 備考 1 この用紙の大きさは、日本産業規格 A 4 とすること。
- 2 建築物の一部に製造所（一般取扱所）を設ける場合の建築物の構造の欄は、該当する場合のみ記入すること。
- 3 令第 9 条第 1 項第 20 号のタンクにあつては、構造設備明細書（様式第 4 のハ、様式第 4 のニ又は様式第 4 のホ）を添付すること。